

Rychlospojky

s vyrovnáním radiálního přesazení

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: se závitovým čepem
- Typ **B**: s vnitřním závitem

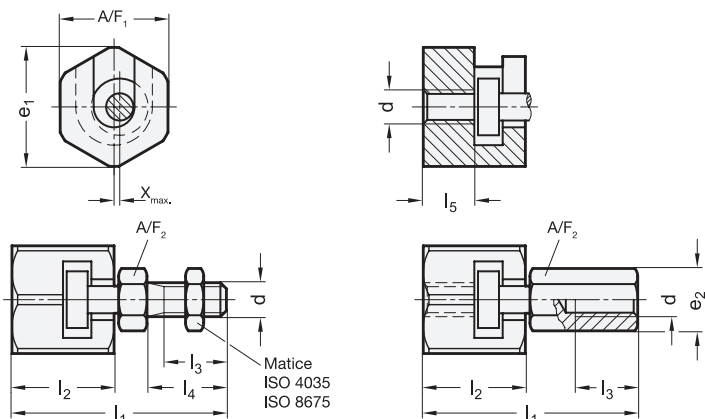
Ocel

- popouštěná
- fosfátovaná

INFORMACE

Rychlospojky GN 240 slouží k vyrovnání radiálního přesazení hřídelí (x). Typickou aplikací je axiální spojení pístní tyče válce pracujících na nějakém přípravku nebo mechanismu.

Rychlospojka **není** navržena pro přenos kroutícího momentu.



GN 240

Označení	d	e1	e2 ≈	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	l5 +1.0	A/F 1	A/F 2	x Max. radiální odchylka	Max. tah / tlak zatížení [kN]	⚙
GN 240-M6-A	M6	21	-	37.5	18	11	14	9	19	10	0.6	2.5	42
GN 240-M8-A	M8	26	-	45	22.5	13.5	17	11.5	24	13	0.7	4.5	84
GN 240-M10-A	M10	30	-	56	29	16	20	16	27	17	0.7	6.5	144
GN 240-M10x1,25-A	M10x1.25	30	-	56	29	16	20	16	27	17	0.7	6.5	144
GN 240-M12-A	M12	32.5	-	66.5	34	21	25	17	30	19	0.8	10	205
GN 240-M12x1,25-A	M12x1.25	32.5	-	66.5	34	21	25	17	30	19	0.8	10	205
GN 240-M16-A	M16	39	-	83	42	25	30	23	36	24	1	18	384
GN 240-M16x1,5-A	M16x1.5	39	-	83	42	25	30	23	36	24	1	18	385
GN 240-M20-A	M20	44	-	93.5	45.5	29	35	23.5	41	30	1	30	568
GN 240-M20x1,5-A	M20x1.5	44	-	93.5	45.5	29	35	23.5	41	30	1	30	568
GN 240-M6-B	M6	21	11	37.5	18	11	-	9	19	10	0.6	2.5	45
GN 240-M8-B	M8	26	14.5	45	22.5	13.5	-	11.5	24	13	0.7	4.5	89
GN 240-M10-B	M10	30	19	56	29	16	-	16	27	17	0.7	6.5	155
GN 240-M10x1,25-B	M10x1.25	30	19	56	29	16	-	16	27	17	0.7	6.5	145
GN 240-M12-B	M12	32.5	21	66.5	34	21	-	17	30	19	0.8	10	220
GN 240-M12x1,25-B	M12x1.25	32.5	21	66.5	34	21	-	17	30	19	0.8	10	220
GN 240-M16-B	M16	39	27	83	42	25	-	23	36	24	1	18	397
GN 240-M16x1,5-B	M16x1.5	39	27	83	42	25	-	23	36	24	1	18	398
GN 240-M20-B	M20	44	34	93.5	45.5	29	-	23.5	41	30	1	30	599
GN 240-M20x1,5-B	M20x1.5	44	34	93.5	45.5	29	-	23.5	41	30	1	30	594